

RAPORTUL DE PROGRES nr. 7

Perioada de raportare 01.02.2015 – 30.04.2015

1. POS CCE

2. Axa prioritară 2: Competitivitate prin Cercetare, Dezvoltare Tehnologică și Inovare

3. Operațiunea: 2.3.3 – Promovarea inovării în cadrul întreprinderilor

4. Date despre Beneficiar:

Numele Beneficiarului: S.C. GNOSIS KERNEL S.R.L.

Adresa: România, Județul Ilfov, Oraș Otopeni Str. Steaua Rosie Nr 31, cod poștal 075100

Director de proiect:
Tel, Fax, e-mail: Cornelia Bîzgan, Tel 021 569 25 25, Fax 0378 104 930, Email : office@gnosis-kernel.ro

CUI/Codul fiscal: Cod de înregistrare fiscală: RO27244244

5. Detalii despre proiect:

Numărul de înregistrare din SMIS - CSNR: 47519

Numele proiectului: Metoda inovativa de fabricatie, cu consum redus de energie, a corpurilor cave sau profilate prin ecoextruziune

Operațiunea: 2.3.3

Contract de finanțare nr.: 527 / 31.07.2013, Act aditional 1/2014, Act aditional 2/2015

Localizarea geografica a proiectului: (regiune județ, localitate): Bucuresti – Ilfov, Bucuresti

6. Măsuri recomandate în ultimul Raport de progres, și/sau în Raportul privind vizita de monitorizare/Raportul privind verificarea la fața locului.

Măsura	Termen propus	Descrierea modului de implementare	Termen realizat	Obs.

7. Stadiul proiectului:

Se va completa cu descrierea stadiului proiectului din punct de vedere fizic. Menționăm faptul că, raportul de progres este cerut cu periodicitatea din Contractul de finanțare, chiar dacă în perioada pentru care este completat nu s-a efectuat nici o cheltuială

7.1. Descrierea stadiului de implementare a proiectului

Activități / Subactivități	Partener	Realizat anterior	Planificat pentru perioada de raportare	Realizat în perioada de raportare	Activități care se vor reprograma
1.1 Activitati CD in vederea proiectarii, realizarii si avizarii caietului de sarcini pentru proiectul tehnic	GNOSIS KERNEL SRL	DA integral	-	-	-
1.2 Studiu tehnic privind <i>Elaborarea solutiilor pentru tehnologia noua de fabricatie</i>	GNOSIS KERNEL SRL	DA, partial	DA, partial	DA, partial	-
1.3 Achizitii active fixe corporale TIC	GNOSIS KERNEL SRL	Da partial	NU	NU	-
2.1 Activitati de achizitie materiale necesare pentru experimentarea procesului inovativ de extruziune	GNOSIS KERNEL SRL	Da partial	DA, integral	DA, integral	-
2.2. Activitati de experimentare a procesului inovativ de extruziune, folosind celula de fabricatie dezvoltata	GNOSIS KERNEL SRL	DA, partial	DA, partial	DA, inegral	-
3.1. Activitati de achizitie de servicii suport pentru inovare referitoare la studii de piata	GNOSIS KERNEL SRL	NU	DA, partial	DA, partial	
3.2 Activitati de achizitie de servicii de consultanță pentru inovare: asistență tehnologică, instruire, realizarea documentatiei de fabricatie	GNOSIS KERNEL SRL	DA, partial	DA, integral	DA, integral	
3.3 Activitati de achizitii servicii suport pentru inovare referitoare la: incercari si testari in laborator	GNOSIS KERNEL SRL	NU	NU	NU	
3.4 Activitati de achizitie de Servicii de consultanță pentru inovare: servicii de consiliere referitoare la utilizarea standardelor	GNOSIS KERNEL SRL	NU	NU	DA, partial	-
4.1. Activitati de achizitie proiect tehnic pentru celula de fabricatie (achizitie drepturi de utilizare - desene tehnice)	GNOSIS KERNEL SRL	DA integral	-	-	-
4.2. Achizitie de utilaje, instalații și echipamente strict necesare pentru introducerea rezultatelor cercetării în ciclul productiv (echipamente auxiliare pentru celula de productie)	GNOSIS KERNEL SRL	Da partial	DA partial	DA partial	-

4.3. Achizitie de utilaje, instalații și echipamente strict necesare pentru introducerea rezultatelor cercetării în ciclul productiv (componente celula de fabricatie)	GNOSIS KERNEL SRL	DA, integral	-	-	-
4.4 Activitati de pregătire de fabricație/ de punere în funcțiune (asamblare componente celula de fabricatie)	GNOSIS KERNEL SRL	NU	NU	NU	-
4.5. Activitati de exploatare a rezultatului prin producerea lui pe scara larga	GNOSIS KERNEL SRL	NU	NU	NU	-
4.6. Comercializarea rezultatelor	GNOSIS KERNEL SRL	NU	NU	NU	-
5.1. Activitati de informare si publicitate privind proiectul	GNOSIS KERNEL SRL	DA partial	DA partial	DA partial	Activitatea se deruleaza pe toata perioada contractului de finantare
6.1. Activitati de management de proiect	GNOSIS KERNEL SRL	DA partial	DA partial	DA partial	Activitatea se deruleaza pe toata perioada contractului de finantare
6.2. Activitati de audit extern	GNOSIS KERNEL SRL	NU	NU	NU	-

7.2. Rezultatele obținute până în acest moment

Rezultate	Valori anticipate în Cererea de finanțare	Realizat anterior	Realizat în perioada de raportare	Realizat inclusiv perioada de raportare	Procent de realizare
1	2	3	4	5=3+4	6=5/2 x 100
Caiet de sarcini proiect tehnic. Schema bloc solutie tehnologica	1	1	0	0	100%
PVAI schema bloc solutie tehnologica	1	1	0	0	100%
PVR desene tehnice pentru celula de fabricatie	1	2	0	0	200%
Contract de furnizare <i>desene tehnice pentru celula de fabricatie</i>	1	1	0	0	100%
Contract de furnizare <i>Lot 1 cadru instalatie extruziune, Lot 2 sistem hidraulic (centrala cu elemente de executie hidraulice), Lot 3 linie centrala ghidare si perforare</i>	1	1	0	0	100%
PVR 1818/20.12.2013 + PIF 1837/06.01.2014 cadru instalatie extruziune	6	6	0	0	100%
PVR 1819/20.12.2013 + PIF 1838 /06.01.2014 Sistem					

hidraulic (centrala cu elemente de executie hidraulice)					
PVR 1820/20.12.2013 + PIF 1839/06.01.2014 linie centrala de ghidare si perforare					
Studiu solutii tehnice	1	1	0	0	100%
PVAI Studiu solutii tehnice nr. 1797/12.12.2013	1	1	0	0	100%
<i>Proiect tehnic modul extruziune :</i> PVR 1596/04.10.2013 (partial) PVR 1634/18.10.2013(final)	1	1	0	0	100%
PVR nr. 2146/19.04.2014 (cheltuieli IIP - Chingi gase)	2	2	0	0	100%
PVR nr 2159/ 24.06.2014 (Set accesorii (lanturi, carlig de ridicare, cabluri)	1	1	0	0	100%
PVR nr 2269/ 30.07.2014 + Contract de furnizare cu SC Metatools SRL, nr. 2182/03.07.2014 (cheltuieli IIP - Set accesorii – Dispozitiv de ambalat cu banda si capse)	1	1	0	0	100%
PVR nr. 2198, 2200, 2202, 2204, 2206, 2208 / 09.07.2014 + Contract de furnizare cu SC Metatools SRL, nr. 2182/03.07.2014 (cheltuieli IIP - Accesorii pentru ambalare produse (fierastrau de mana, cleste, ciocan)	1	1	0	0	100%
PVR nr. 2192, 2194, 2196, 2210 / 09.07.2014 + Contract de furnizare cu SC Metatools SRL, nr. 2180/ 03.07.2014 (cheltuieli IIP Set utilaje diverse pentru dulgherie (fierastrau de masa, masina de batut cuie, masina de gaurit)	1	1	0	0	100%
PVR nr. 2214 / 10.07.2014 (cheltuieli IIP- Set Accesorii: Chingi circulare)	2	2	0	0	100%
PVR nr 2231, 2232, 2233 din 16.07.2014 + Contract de furnizare cu SC Metatools SRL 2179/03.07.2014 (cheltuieli IIP- Container de atelier fix 1000 litri)	3	3	0	0	100%
PVR nr 2249/ 23.07.2014 + Contract de furnizare cu SC Meta Sisteme de Rafturi SRL 2172 din 30.06.2014 (cheltuieli IIP - Set Rafturi metalice industriale (4 set)	4	4	0	0	100%
PVR nr. 2265 din 29.07.2014 (cheltuieli IIP - Set accesorii Compartiment Cuptoare Termice – Trusa de prim ajutor	2	2	0	0	100%
PVR nr 2247 din 23.07.2014 (cheltuieli IIP - Masa de ambalat)	1	1	0	0	100%
PVR nr 2259 din 28.07.2014 (cheltuieli IIP - Set rafturi metalice industriale depozit materie prima (1 set))	1	4	0	0	100%

PVR nr. 2267, 2271, 2272, 2273 din 29.07.2014 (cheltuieli IIP - Masa de asteptare)	4	4	0	0	100%
PVR nr. 2279 din 31.07.2014 (cheltuieli IIP - Set accesorii – dulap scule)	1	0	0	0	100%
PVR nr. 2281 din 31.07.2014 (echipamente TIC - Tableta grafica)	3	1	0	0	33,3%
PVR nr. 2339 din 08.09.2014 + contract 2219/14.07.2014 - masina verticala de gaurit	1	1	0	0	100%
PVR nr. 2340 din 08.09.2014 + contract 2219/14.07.2014 – Polizor dublu de picior	1	1	0	0	100%
PVR nr. 2324 din 26.08.2014 + contract 2219/14.07.2014 Utilaj de debitare cu banda continua cu doua coloane si accesorii tip 1	1	1	0	0	100%
PVR nr. 2341 din 08.09.2014 + contract 2219/14.07.2014 Utilaj de debitare cu banda continua cu doua coloane si accesorii tip 2	1	1	0	0	100%
PVR nr. 2338 din 08.09.2014 + contract 2219/14.07.2014 – masina universala de rectificat	1	1	0	0	100%
PVR nr. 2512, 2514 / 30.10.2014 – 2 statii de lucru	3	2	0	0	66,66%
Caiet de sarcini pentru : Strung universal + desen de executie piesa ; PVAI2310/29.08.14	1	2	0	2	200%
Caiet de sarcini pentru strung cu CNC + desen de executie piese ; PVAI 2311/29.08.2014	1	2	0	2	200%
Caiet de sarcini pentru masina de frezat universal cu CNC + desen de executie piese ; PVAI 2312/29.08.2014	1	2	0	2	200%
Caiet de sarcini pentru presa hidraulica ; PVAI 2313/29.08.2014	1	1	0	1	100%
Caiet de sarcini pentru Cuptor termic cu vatra rotativa ; PVAI 2509/30.10.2014	1	1	0	0	100%
Raport 2 experimentare celula de fabricatie a corpurilor cave sau profilate prin ecoextruziune - PVAI 2596 / 20.11.2014	1	1	1	2	200%
PVR nr. 2685/ 06.01.2015 – Strung universal + Contract 2475/21.10.2014	1	1	0	1	100%
PVR nr. 2683/ 06.01.2015 – Presa Hidraulica + Contract 2478/21.10.2014	1	1	0	1	100%
Raport 3 experimentare celula de fabricatie a corpurilor cave sau profilate prin ecoextruziune PVAI 2720 / 30.01.2015	1	2	1	3	300%
Strung cu CNC, PVR nr. 2879 / 30.03.2015	1	0	1	1	100%
Raport 4 experimentare celula de fabricatie a corpurilor cave sau profilate prin ecoextruziune PVAI 2883/31.03.2015	1	0	1	1	100%
Raport tehnic privind necesitatea echipamentelor de PSI,PVAI 2922/30.04.2015	1	1	0	1	100%

Se detaliază rezultatele pe următoarele:

REZULTATUL CERCETĂRII		
Dacă proiectul presupune activități de cercetare:		
Denumirea rezultatului cercetării (studiu, documentație execuție, prototip, teste și încercări etc.) – se anexează rezumatul rezultatului cercetării	Nr. Procesul verbal de avizare internă/procesul verbal de recepție (după caz) – se anexează procesele verbale	Nr. Raportului de activitate al echipei de cercetare – se anexează raportul de activitate
Caiet de sarcini proiect tehnic. Schema bloc solutie tehnologica	PVAI schema bloc solutie tehnologica nr. 1461 / 25.08.2013	Anexa la RP1
Studiu solutii tehnice	PVAI studiu solutii tehnice 1897 / 12.12.2013	Anexa la RP2
Studiu tehnic al solutiilor de izolare	PVAI nr. 2119/ 31.05.2014	Anexa la RP4

antivibratila a ciocanului de forja pneumatic din cadrul fluxului de fabricatie a corpurilor cave prin ecoextruziune		
Raport experimental celula de fabricatie a corpurilor cave sau profilate prin ecoextruziune – raport nr 1 din 30.06.2014	PVAI 2189 / 09.07.2014	Alexa la RP4
Raport experimentare celula de fabricatie a corpurilor cave sau profilate prin ecoextruziune - Raport nr. 2 din 20.11.2014	PVAI 2597/20.11.2014	Anexa la RP 6s2
Raport experimentare celula de fabricatie a corpurilor cave sau profilate prin ecoextruziune - Raport nr. 3 din 30.01.2015	PVAI 2720 / 30.01.2015	Anexa la RP6
Raport experimental celula de fabricatie a corpurilor cave sau profilate prin ecoextruziune – raport nr 4 din 31.03.2015	PVAI 2883 / 31.03.2015	Anexa la RP7s

SERVICII

Dacă proiectul presupune servicii:

Tip serviciu	Documentație atașată la dosarul proiectului (dosarul achiziției, contract semnat)	Documentații/livrabile recepționate în urma serviciilor	Departamentul care utilizează rezultatele serviciului	Proces verbal predare primire semnat / Proces verbal de recepție

ECHIPAMENTE CD și IT (active corporale și obiecte de inventar)

Dacă proiectul presupune livrare de echipamente

Echipament	Documentație atașată la dosarul proiectului (dosarul achiziției, contract semnat)	Inventariat ca item separat (cu nr. de identificare)	Departament unde a fost instalat	În funcțiune Da/Nu	Proces verbal predare primire semnat / Proces verbal de recepție și punere în funcțiune
Cadru instalatie extruziune	Contract nr. 1707/31.10.2013 cu CEROB SRL	3	Compartiment extruziune	Da	PVR 1818/20.12.2013 + PIF 1837/06.01.2014
Sistem hidraulic (centrala cu elemente de executie hidraulice)		1		Da	PVR 1819/20.12.2013 + PIF 1838 /06.01.2014
Linie centrala de ghidare si perforare		2		Da	PVR 1820/20.12.2013 + PIF 1839/06.01.2014
Set unelte ciocane, fierastrae, clesti	Contract nr. 2182/03.07.2014 cu Metatools SRL	6	compartiment ambalare	Da	PVR 2198, 2200, 2202, 2204, 2206, 2208 / 09.07.2014

Ciocan pneumatic de batut cuie	Contract nr. 2180/03.07.2014 cu Metatools SRL	7	<i>compartiment ambalare</i>	Da	PVR 2194/09.07.2014
Fierastrau circular		8		da	PVR 2192/09.07.2014
Masina de gaurit		9		da	PVR 2196 /09.07.2014
Masina de gaurit		10		da	PVR 2210/09.07.2014
Container cu podea rabatabila	Contract nr. 2180/03.07.2014 cu Metatools SRL	11	compartimentul cuptoare termice	da	PVR 2231/16.07.2014
Container cu podea rabatabila		12	compartimentul extruziune	da	PVR 2232 /16.07.2014
Container cu podea rabatabila		13	compartimentul prelucrari mecanice	da	PVR 2233 /16.07.2014
Dispozitiv de ambalat cu banda si capse	Contract nr. 2182/03.07.2014 cu SC Metatools SRL	22	<i>compartiment ambalare</i>	Da	PVR 2269/30.07.2014
Sistem de rafturi multipal	Contract nr. 2172/30.06.2014 cu SC Meta Sisteme de rafturi SRL	14	Depozit produse finite, extruziune, depozit deseuri	da	PVR 2249/23.07.2014
Masa amabalare 4 module	Comanda nr. 2187/08.07.2014 catre MB Telecom SRL	15	Compartiment ambalare	da	PVR 2247/23.07.2014
Set rafturi metalice industriale		16	Compartiment depozit materie prima	da	PVR 2259/28.07.2014
Masa de asteptare		17	compartiment prelucrari mecanice	da	PVR 2267/29.07.2014
Masa de asteptare		18		da	PVR 2271/29.07.2014
Masa de asteptare		19		da	PVR 2272/29.07.2014
Masa de asteptare		20		da	PVR 2273/29.07.2014
Dulap scule echipat	Nota nr. 2266/29.07.2014	23	Compartiment debitare materie prima	da	PVR 2279/31.07.2014
Tableta grafica	Nota nr. 2262/28.07.2014	21	Compartiment proiectare	da	PVR 2281/31.07.2014
Masina universala de rectificat cilindric interior si exterior	Contract nr. 2219/14.07.2014 cu Knuth Werkzeugmach inen GmbH	29	Compartiment prelucrari mecanice	Da	PVR 2338/08.09.2014
Masina verticala de gaurit		28	Compartiment prelucrari mecanice	Da	PVR 2339/08.09.2014
Polizor dublu cu picior		27	Compartiment prelucrari mecanice	Da	PVR 2340/08.09.2014
Utilaj de debitare cu banda continua cu doua coloane si accesorii HB 460		25	Compartiment extruziune	Da	PVR 2341/08.09.2014
Utilaj de debitare cu banda continua cu doua coloane si accesorii HB 500		26	Compartiment materie prima	Da	PVR 2342/08.09.2014
Statie de lucru – Notebook Asus		Nota nr. 2493/27.10.2014	30	Compartiment proiectare	Da
Statie de lucru – Lenovo Y50-70	Nota nr. 2493/27.10.2014	31	Compartiment proiectare	Da	PVR 2514/30.10.2014
Presa Hidraulica	Ctr.2478/21.10.2014	32	Compartiment Pregatire materie prima	da	PVR 2683/06.01.2015

Strung universal	Ctr. 2475/ 21.10.2014	33	Compartiment prelucrari mecanice	da	PVR 2685/ 06.01.2015
Rugozimetru	Nota privind valoarea estimativa nr.2852/25.03. 2015		Compartiment Prelucrari mecanice	da	PVR 2877/30.03.2015
Durometru	Nota privind valoarea estimativa nr.2832/13.03. 2015		Compartiment Prelucrari mecanice	da	PVR nr. 2865/27.03.2015
Carucior de transport cu ridicare	Nota privind valoarea estimative nr. 2738/09.02.201 5		Compartiment Prelucrari mecanice	da	PVR 2863 / 27.03.2015
Manipulator de transport	Nota privind valoarea estimative nr. 2740/09.02.201 5		Compartiment Prelucrari mecanice	da	PVR 2873 / 30.03.2015
Strung cu CNC	Contract 2476 / 21.10.2014		Compartiment prelucrari mecanice	da	PVR 2879 / 30.03.2015
NECORPORALE Nu e cazul					
Dacă proiectul presupune livrare de active necorporale					
Tip necorporal	Documentație atașată la dosarul proiectului (dosarul achiziției, contract semnat)	Inventariat ca item separat (cu nr. de identificare)	Departament unde a fost instalat	În funcțiune Da/Nu	Proces verbal predare primire semnat / Proces verbal de recepție și punere în funcțiune
Desene tehnice pentru celula de fabricatie	Contract 1556/ 16.09.2013 cu DBV research SRL	4	Proiectare mecanica	Da	PVR 1596/04.10.2013 PVR 1634/11.10.2013

LUCRĂRI Nu e cazul

Dacă proiectul presupune lucrări

Certificat Urbanism – se anexează copia la raportul de progres
Autorizație de construire – se anexează copia la raportul de progres
Raportul dirigintelui de șantier – se anexează copia la raportul de progres
Proces Verbal semnat de ISC pentru faze determinante – se anexează copia la raportul de progres

7.3. Aspecte legate de mediul înconjurător (dacă este cazul)

Activitățile realizate în cadrul proiectului se vor derula într-un spațiu industrial special destinat din strada Basarabia 256, hala 11, amenajată corespunzător, la care prin actualul proiect se vor aduce îmbunătățiri legate atât de tehnologie cât și de protejarea mediului. Cu toate acestea colectivul proiectului va constientiza responsabilitatea pe care o avem cu toții în prezervarea unui mediu cât mai curat pentru noi și pentru generațiile următoare, și va respecta toate procedurile impuse de sistemul de management de mediu în spațiile SC GNOSIS KERNEL SRL, asumându-și responsabilitatea pentru orice poluare produsă, după principiul „Poluatorul Plătește”. Politicile de mediu ale SC GNOSIS KERNEL SRL țin cont de prevederile Convenției cadru a Națiunilor Unite asupra schimbărilor climatice (UNFCCC) articolele 3.1, 4.2a, 11.2. și în special de articolul 3 al UNFCCC unde găsim înscris : *”Părțile trebuie să protejeze sistemul climatic pentru beneficiul generațiilor prezente și viitoare ale omenirii, pe baza echității și în acord cu responsabilitățile lor comune dar diferențiate, și în funcție de capacitățile lor respective. Deci Părțile ce aparțin țărilor dezvoltate trebuie să își asume rolul conducător în combaterea schimbărilor climatice și a efectelor adverse ce le însoțesc”.*

În ceea ce privește legislația națională privind măsurile de protecție a mediului, proiectul se aliniază cu **Ordonanța de Urgență nr. 195/2005 privind protecția mediului**, care prevede la **Art. 94** că protecția mediului constituie o obligație a tuturor persoanelor fizice și juridice, astfel:

- nu pun în exploatare instalații ale căror emisii depășesc valorile limită stabilite prin actele de reglementare;
- asistă persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le facilitează controlul activităților ai căror titulari sunt, precum și prelevarea de probe;
- suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului "poluatorul plătește";
- asigură sisteme proprii de supraveghere a instalațiilor și proceselor tehnologice și pentru automonitorizarea emisiilor poluante;

Un alt document național cu care proiectul vine în concordanță este **Legea mediului 137/1995**, prin care solicitantul își asumă responsabilitatea respectării principiului precauției în luarea deciziei; principiului prevenirii riscurilor ecologice; principiului conservării biodiversității și a ecosistemelor specifice cadrului biogeografic natural; principiului "poluatorul plătește"; înlăturarea cu prioritate a poluanților care periclitează nemijlocit și grav sănătatea oamenilor; menținerea calității mediului și reconstrucția zonelor deteriorate;

Proiectul mai vine în concordanță în ceea ce privește protecția mediului cu programul POS Mediu care prevede îmbunătățirea protecției mediului ca o condiție obligatorie în vederea dezvoltării durabile, prevenirea poluării și a deteriorării biodiversității, reducerea poluării mediului/a daunelor din cele mai sensibile zone.

Prin respectarea acestor prevederi legale în domeniul protecției mediului obiectivele propuse prin proiect se încadrează în normele europene și naționale de funcționare.

Există siguranța ca aceste criterii vor fi îndeplinite prin noul proces de producție a corpurilor cave și profilate realizat conform proiectului, pentru că procesul de fabricație:

- folosește o singură mașină pentru a fabrica produsul final din țagle încălzite la temperatura potrivită pentru deformare;
- consumă o cantitate considerabil mai mică de energie față de metodele tradiționale, reducând astfel amprenta de carbon a produsului final
- nu folosește și nu emană substanțe nocive pentru mediu;
- este controlat și automatizat, realizând un timp redus de fabricație ceea ce înseamnă costuri reduse și poluare mai puțină.
- reduce pierderile materiei prime în procesul de fabricație și deci și costurile de reciclare a deșeurilor

7.4. Aspecte legate de egalitatea de șanse (dacă este cazul)

Pornind de la principiul egalității de șanse între femei și bărbați, astfel cum este definit în **Legea nr. 202/2002** privind egalitatea de șanse între femei și bărbați (republicată), care presupune luarea în considerare a diferitelor capacități, necesități și aspirații ale bărbaților și ale femeilor, precum și tratamentul egal al acestora, dar și conform **Strategiei Naționale pentru Egalitatea de Șanse între Femei și Bărbați 2010-2012**, care stabilește ca și direcții de acțiune, încurajarea participării echilibrate a femeilor și bărbaților la toate nivelurile de luare a deciziei - **selecția echipei de implementare a și angajarea personalului prevăzută prin proiect se va face pe baza criteriilor privind experiența profesională și prin respectarea principiului egalității de șanse între femei și bărbați și a principiului nediscriminării.**

SC GNOSIS KERNEL SRL și-a asumat principiile egalității de șanse și al non-discriminării după cum urmează:

- autonomia personală - oportunități egale pentru ca fiecare salariat al societății să poată lua și aplica decizii în privința propriei cariere profesionale
- **personalul cheie** al proiectului (activități de cercetare și activități administrative) este **format din 2 femei și 3 bărbați**
- nediscriminarea și egalitatea de șanse în acces la angajare - profesionalism, transparență la angajare și promovare.

Proiectul respectă politica de egalitate de șanse a SC GNOSIS KERNEL SRL. Astfel, în stabilirea componenței echipei de proiect (implicată în managementul proiectului), ca și a viitorului colectiv de cercetători și tehnicieni ce vor utiliza infrastructura creată s-au avut în vedere următoarele aspecte: consimțământul individual referitor la participarea în cadrul proiectului propus, nediscriminarea și egalitatea de șanse între femei și bărbați (dovedit și prin componența echipei), fără discriminări rasiale, religioase sau de altă natură, meritele personale, dedicarea față de profesie și studiu, creativitatea și talentul, eficiența și performanța dovedite anterior.

Principiul egalității de șanse va fi respectat și în cadrul perioadei de implementare a proiectului. **Pe parcursul întregului proces de achiziție, la adoptarea oricărei decizii, se vor avea în vedere nediscriminarea, tratamentul egal, recunoașterea reciprocă, transparența, proportionalitatea, eficiența utilizării fondurilor publice, asumarea răspunderii.**

În vederea îmbunătățirii competențelor și a abilităților angajaților sunt preconizate **activități de instruire pentru**

utilizatorii echipamentelor achizitionate de catre furnizorii acestora.

Realizarea proiectului va conduce la **crearea a 10 noi locuri de munca**, iar acestea vor fi **accesibile in baza competitiei, in mod nediscriminatoriu femeilor si barbatilor ori tuturor categoriilor sociale, indiferent de apartenenta la grupuri minoritare, rasa, religie, dizabilitati**, raspunzand astfel cerintelor formulate in strategiile europene de creare de locuri de munca si incluziune sociala. **Angajatii vor fi sprijiniti in dezvoltarea profesionala.**

7.5. Probleme identificate la nivelul proiectului (dacă este cazul)

Activitatea	Descrierea problemei	Soluție/propunere pentru rezolvare	Termene

7.6. Modificări propuse față de ceea ce s-a stabilit în Contractul de finanțare (condiționate de aprobarea OI)

Modificări operate

Act adițional	Obiectul actului adițional	Motivația
Notificarea 1 1704/31.10.2013	Modificarea graficului de rambursare, prelungind cu cate 3 luni derularea activitatilor prevazute in CF si implicit prelungirea depunerii CR1 si CR2 in consecinta.	<p>Solicitarea vine ca urmare a procesului cronofag de obtinere a scrisorii de garantie bancara necesara pentru depunerea cererii de refinantare, mai ales in situatia unui IMM cu capital limitat, pentru care cu greu se pot depune garantii materiale in cuantum de peste 1.500.000 lei; discutiile cu reprezentantii bancilor contactate au inceput inca din luna septembrie, nefinalizandu-se pana in acest moment. Reprezentatii bancii, ne-au transmis ca vom primi o scrisoare de garantie bancara pentru valoarea refinantarii intr-un termen de 15 zile de la data prezentei si conform contractului de finantare art.5 alin. 4 plata refinantarii se efectueaza de catre Unitatea de plata din cadrul AM in termen de maxim 45 de zile calendaristice de la data depunerii cererii de refinantare. Astfel ca in mod realist firma va avea bani pentru plata facturilor de achizitie in termen de 2 luni de la data prezentei, rezervand inca 1 luna pentru predarea echipamentelor si sistemelor contractate.</p> <p>Avand in vedere cele mentionate, este motivata solicitarea de reprogramare a activitatilor din lunile 1-3 in lunile 3-6 si din lunile 3-6 in lunile 6-9, si implicit de depunere a Cererilor de Rambursare 1 si 2 la sfarsitul lunilor 6 (31.01.2014) si 9 (30.04.2014), fara modificarea cuantumului sumei estimative de rambursat. Precizam ca exista mai multe contracte de furnizare semnate si in curs de semnare intr-un cuantum ce asigura conditia de 5% necesara obtinerii refinantarii.</p>
Notificarea 2 1878/28.01.2014	Valoarea eligibila a cererii de rambursare 1 (CR1) se modifica in 926.160,30 lei, fata de suma estimativa de rambursat de 1.346.215 lei, suma stabilita prin contractul de finantare nr. 527/31.07.2013 si in urma modificarii graficului de rambursare prin Notificarea 1 privind prelungirea cu cate 3 luni a activitatilor prevazute in CF si implicit prelungirea depunerii CR 1 și CR2.	<p>In urma achizițiilor derulate si a platilor efectuate in urma acestor achizitii, valoarea eligibila rambursabila a CR1 este de 926.160,30 lei. Suma este redusa fata de cea prevazuta, deoarece refinantarea a intrat in contul societatii mai tarziu decat s-a estimat initial. Astfel, nu au putut fi finalizate si platite toate achizițiile prevazute pentru lunile 1...6 din Cererea de finantare, cum ar fi dotările care pot intra in categoria mijloacelor fixe sau a obiectelor de inventar –Achizitie de utilaje, instalatii si echipamente strict necesare pentru introducerea rezultatelor cercetarii in ciclul produc tiv(echipamente auxiliare pentru celule de productie) – sau achizitii active fixe corporale TIC. Aceste achizitii vor putea fi finalizate dupa incasarea sumelor solicitate la rambursare prin CR1.</p>
Notificarea 3 1885/30.01.2014	Completare lista personal de implementare a proiectului	<p>Solicitarea vine ca urmare a necesitatilor justificate de complexitatea activitatilor de cercetare-dezvoltare ce se vor derula de-a lungul duratei de implementare a proiectului, activitati ce necesita persoane cu experienta in domenii precum ingineria mecanica, CAD (computer aided design), mecatronica, mecanica, IT si automatica. Firma Gnosis Kernel a cautat o persoana cu experienta in domeniul ingineriei mecanice pentru a-l inlocui pe dr. Ing. Radu Gheorghe, pensionat, iar dl. Ing. Radu Razvan a indeplinit toate criteriile impuse. Anexam de asemenea si tabelul actualizat privind echipa de proiect.</p>
Notificarea 4	Adaugarea unei noi Cereri de Rambursare ca urmare a depunerii Cererii de	<p>Numarul total estimat al Cererilor de Rambursare se modifica in 4, fata de totalul estimat de 3 Cereri de Rambursare; se adauga o noua Cerere de Rambursare aferenta Cererii de Plata numarul 1 depusa la DGOI in 23.12.2013 in conformitate cu Instructiunea 307880/12.11.2013 privind implementarea</p>

	Plata numarul 1	mecanismului decontarii cererilor de plata. Adaugarea unei noi Cereri de rambursare vine ca urmare a depunerii Cererii de Plata numarul 1 inregistrata la DGOI 2575/24.12.2013 in conformitate cu Instructiunii 307880/ 12.11.2013 privind implementarea mecanismului decontarii cererilor de plata
Notificarea 5 2050/30.04.2014	Prelungire cu 3 luni a Cererii de rambursare nr 3, respectiv la 31.07.2014	Se solicita aprobarea modificarea graficului de rambursare, prelungind cu 3 luni depunerea CR3, mai exact in data de 31.07.2014. Solicitarea vine ca urmare a procesului cronofag de identificare a operatorilor economici capabili sa furnizeze utilajele si echipamentele prevazute a se achizitiona in Cererea de Finantare. Complexitatea si in unele cazuri unicitatea specificatiilor tehnice ale echipamentelor mai sus numite au produs intarzieri in procesul de comunicare dintre firma Gnosis Kernel si distribuitori, respectiv dintre distribuitori si producatorii acestor echipamente. In plus, Cererea de plata nr. 1/23.12.2013 a fost incasata cu intarziere, in data de 21.02.2013, fapt ce a condus la dificultati de ordin financiar in a derula procedurile de achizitii.
Notificarea 6 2059/09.05.2014	Completare echipa de proiect.	Prezenta solicitare vine ca urmare a necesitatilor justificate de complexitatea activitatilor de introducere in productie ce se vor derula de-a lungul duratei de implementare a proiectului, activitati ce necesita persoane cu experienta in domenii precum instalatii hidraulice, electrice, pneumatice si automatizari precum si productie. Firma Gnosis Kernel a cautat persoane cu experienta in domeniul ingineriei si automatizarilor, iar pentru productia produselor metalurgice muncitori calificati pe anumite domenii necesare sa acopere fluxul tehnologic. Persoanele mentionate in notificare au indeplinit toate criteriile impuse. A fost anexat si tabelul actualizat privind echipa de proiect.
Notificarea 7 2109/21.05.2014	modificare la Anexa IV Cererea de finantare cap. 3.4 poz. F1 Cuptor termic cu vatra rotativa – cheltuiala neeligibila (cerere RESPINSA)	Se solicita aprobarea <i>achizitiei Cuptor termic cu vatra rotativa ca si cheltuiala neeligibila</i> ; suma aferenta acesteia va reprezenta economie certa in cadrul aceleiasi linii bugetare. Solicitarea vine ca urmare a cercetarii actualizate a pietei fabricantilor de cuptoare termice efectuata de echipa de proiect. S-a constatat astfel ca echipamentul Cuptor termic cu vatra rotativa se realizeaza pe baza de comanda, necesita o zona de amplasament dedicata si in unele situatii chiar modificarea fundatiei halei, ceea ce face imposibila mutarea acestuia in raport cu necesitatile tehnologice din timpul testelor si productiei propriu-zise, reprezentand un dezavantaj in cadrul fluxului nostru de productie.
Notificarea 8 2110/21.05.2014	modificare la Anexa IV din Cererea de finantare, cap. 3.4 poz. F 36 -Masina honuit cu ax orizontal se inlocuieste cu masina unealta Strung cu CNC cu modificare valoare de la 350.000 lei fara TVA la 568.240 lei fara TVA	Solicitare 1.: Se solicita inlocuirea masinii unealta <i>Masina de honuit cu ax orizontal</i> cu masina unealta <i>Strung cu CNC</i> si actualizarea valorii estimate pentru acest echipament conform cercetarii de piata de la 350.000 lei fara TVA la 616.961 lei fara TVA. Solicitarea vine ca urmare a extinderii clasei de produse fabricate. Cu ajutorul <i>masinii de honuit cu ax orizontal</i> se puteau realiza doar cilindri hidraulici honuiti strapunsi. Masina de honuit cu ax orizontal nu poate honui cilindri hidraulici infundati, in consecinta obiectivele proiectului nu sunt atinse. Cu ajutorul masinii unelte "Strung cu CNC" se extinde gama de produse realizate la cilindri hidraulici roluiti si posibilitatea efectuarii honuirii si roluirii infundate. Solicitare 2: se solicita aprobarea redenumirii masinii unelte <i>Strung Universal cu CNC</i> cu <i>Strung Universal</i> si actualizarea valorii estimate pentru acest echipament conform cercetarii de piata, respectiv de la 70.000 lei fara TVA la 137.380 lei fara TVA. Solicitarea vine ca urmare a unei erori in ceea ce priveste definirea masinii unelte Strung universal cu CNC. Pentru indeplinirea obiectivelor proiectului in compartimentul prelucari mecanice avem nevoie in fluxul de fabricatie de un echipament din categoria echipamentelor universale fara CNC
Notificarea 9 2111/21.05.2014	modificare la Anexa IV Cererea de finantare cap. 3.4 poz. F 33-Masina de Frezat cu CNC cu marirea valorii estimate de la 280.000 lei fara TVA la 611.639 lei fara TVA	Se solicita modificarea caracteristicilor tehnice in sensul maririi spatiului de lucru al masinii de frezat cu CNC si modificarea valorii estimate a achizitiei de la 280.000 lei fara TVA la 616.961 lei fara TVA. Diferenta de 331.639 Lei va fi compensata cu economii inregistrate in aceeasi linie bugetara. Solicitarea vine ca urmare a dorintei de diversificare al gamei de produse prelucrate si de reducere a costurilor de productie prin fabricarea de matrite de extrudare in regim propriu. Aceasta necesitate implica modificari la nivelul caracteristicilor geometrice al campului de lucru al masinii de frezat cu CNC. Pentru a satisface necesitatile proiectului astfel incat sa-si atinga obiectivele prin acoperirea tuturor operatiilor tehnologice conform celor asumate in Cererea de Finantare si extinderea gamei de produse prelucrate (cilindrii hidraulici si matrite de extrudare) este necesara achizitia unei masini de frezat cu CNC cu caracteristici ale spatiului de lucru adaptate noilor necesitati (detaliile tehnice sunt detaliate in Referatul de Necesitate nr. 2069/16.05.2014, atasat prezentei Notificari.
Notificarea 10 2112/21.05.2014	modificare la Anexa IV din Cererea de finantare, cap. 3.4 poz. F 36 - Ciocan de forja pneumatic (1 buc) se inlocuieste cu masina unealta Presa Hidraulica cu modificare valoare de la 135.000 lei fara TVA la 203.815 lei fara TVA	Solicitarea vine ca urmare a necesitatii de a elimina vibratiile produse de echipamentul Ciocan de forja pneumatic cu un alt echipament care indeplineste aceeasi functie, fara insa a genera vibratii care sa afecteze echipamentele de precizie din fluxul de productie EXTRUGREEN, precum masina de extruziune si masinile unelte din compartimentul prelucari mecanice care pot fi influentate semnificativ in functionare de nivelul vibratiilor date de ciocanul de forja. Astfel, echipa de proiect decide inlocuirea ciocanului de forja pneumatic cu un echipament care sa asigure functia acestuia in vederea atingerii obiectivelor tehnice ale proiectului. Utilajul care permite deformarea plastica la cald fara a induce vibratii in pardoseala spatiului in care este amplasat fluxul de fabricatie,

		este un echipament din categoria preselor hidraulice.
Notificarea 11 2188/ 09.07.2014	prelungirea duratei de implementare a proiectului cu 5 luni, respectiv pana la 31.03.2015	Se solicita prelungirea duratei de implementare a proiectului cu 5 luni, respectiv pana la 31.03.2015, ca urmare a faptului ca achizitia mai multor echipamente din fluxul de productie necesita un timp de livrare indelungat, ce variaza intre 3 si 5 luni de la plata avansului. Necesitatea prelungirii duratei de implementare a proiectului vine ca urmare a faptului ca achizitia mai multor echipamente din fluxul de productie necesita un timp de livrare indelungat, ce variaza intre 3 si 5 luni de la plata avansului.
Notificarea 12 2188/ 09.07.2014	Valoarea eligibila a cererii de rambursare 3 (CR3) se modifica in 528.714,77 lei, fata de suma estimativa de rambursat de 512.012 lei.	In urma achizitiilor derulate si a platilor efectuate in urma acestor achizitii, valoarea eligibila rambursabila a CR3 este de 528.714,77 lei. Suma este diferita fata de cea estimata precedent intrucat in aceasta perioada s-au realizat mai multe achizitii decat cele estimate la acel moment.
Notificarea 13 2433/ 29.09.2014	Modificarea graficului cererilor de rambursare ale proiectului in sensul prelungirii depunerii Cererii de rambursare nr. 5, din 30.09.2014 în 20.11.2014	Necesitatea de a schimba data de depunere a Cererii de rambursare de la data de 30.09.2014 la 20.11.2014 vine ca urmare a faptului ca suma rambursata aferenta Cererii de rambursare nr. 3, depusa la data de 31.07.2014 nu a fost incasata pana la aceasta data. Beneficiarul Gnosis Kernel nu a dispus de lichiditati in aceasta perioada si se intentioneaza ca mai multe achizitii sa fie decontate prin Mecanismul Cererilor de Plata in cursul anului 2014 dupa cum se poate observa si in noul grafic de depunere al cererilor de rambursare
Notificarea 14 2510/ 30.10.2014	Modificare la <i>Anexa IV Cererea de finantare cap. 3.4, pozitia F1 – Cuptor termic cu vatra rotativa la contractul mai sus mentionat</i> si solicitam aprobarea privind valoarea estimata a achizitiei de la 325.000 lei la 710.000 lei fara TVA, conform cercetarii de piata actualizate efectuate de echipa de proiect	Solicitarea vine ca urmare a unei cercetari de piata actualizate realizate de catre echipa de proiect, in urma careia s-au primit 3 oferte comerciale de la urmatoorii potentiali furnizori: Alfa Metal Machinery, Utis si Caloris Group. Acestea sunt centralizate in Notă justificativă privind determinarea valorii estimate privind procedura de achiziție – Cuptor termic cu vatra rotativa, nr. 2500/28.10.2014, iar valoarea estimata a furniturii a fost calculata ca fiind media aritmetica a tuturor ofertelor. Diferenta fata de estimarea initiala provine din faptul ca la momentul depunerii CF (2012), a fost anexata o singura oferta notei de fundamentare a bugetului, ce nu mai corespunde valorii de piata a acestui tip de utilaj de la acest moment (2014). Pentru o determinare corecta si actualizata a noii valori estimate, au fost solicitate 3 oferte de la 3 furnizori diferiti.
Notificarea 15	Nr. 2578 / 19.11.2014	Solicitam aprobarea privind modificarea graficului cererilor de rambursare ale proiectului in sensul actualizarii valorii CR5. Solicitarea vine ca urmare a actualizarii cheltuielilor efectuate in cadrul proiectului, in perioada aferenta acestui CR, de la 160.000 lei la 154.995,39 lei. De asemenea mentionam ca ordinea de depunere a cererilor CR5 si CR6 a fost inversata fata de precedentul grafic de depunere, intrucat nu a fost efectuata pana la momentul prezentei notificari adjudecarea procedurii de achiziție " <i>cuptor termic cu vatra rotativa</i> ".
Notificarea 16	Nr. 2636 / 18.12.2014	Solicitam prelungirea duratei de implementare a proiectului cu 3 luni, respectiv pana la 30.06.2015 si implicit modificari asupra urmatoarelor sectiuni la contractul de finantare: - Anexa IV - Cererea de finantare, pct. 2.6. Calendarul Activitatilor - Anexa IV - Cererea de finantare, pct.2.3.5. Plan de realizare a proiectului - Art 6, pct 12. din Contractul de finantare : Graficul de depunere al cererilor de rambursare - Art 2, pct. 3 din Contractul de finantare : Durata Contractului - Anexa cu lista de personal implicate in proiect cu mentiunea ca modificarile propuse vizeaza exclusiv planificarea in timp a activitatilor/ achizitiilor si aceste modificari nu afecteaza bugetul proiectului si respecta prevederile contractuale in vigoare
Notificare 17	Nr. 2725 / 02.02.2015	Necesitatea modificarii sumei de rambursat a CR5 vine ca urmare redepunerii acesteia in data de 02.02.2015. Noul grafic elimina de asemenea o cerere de rambursare aferenta cererii de plata ce urma sa se depuna pentru achizitia cuptorului termic cu vatra rotativa. Aceasta achizitia va fi platita fara CP si va fi solicitata la rambursare.
Notificare 18	Nr. 2755/12.02.2015	Solicitarea vine ca urmare a necesitatii de a eficientiza transportul, manevrarea si dirijarea materiei prime in fluxul de productie. Aceasta necesitate a aparut ca urmare a analizei tehnico economice si a testelor efectuate, prezentate si in Raportul de experimentare a celulei de fabricatie a corpurilor cave sau profilate prin ecoextruziune. S-a constatat ca transportul, manevrarea si dirijarea materiei prime nu se poate realiza in contextul amplasamentului actual (vezi: Schema initiala a fluxului de fabricatie prevazuta in CF) decat cu pierderi

		<p>considerabile de temperatura, fapt ce ar afecta calitatea produselor, timpii de realizare a acestora si, in consecinta, costurile de productie. Prin urmare, nu toate obiectivele proiectului pot fi atinse daca exista aceasta pierdere de temperatura in timpul transportului, a manevrării si dirijării materiei prime. Solutia identificata pentru limitarea pierderilor de temperatura in transportul, mavrarea si dirijarea materiei prime incalzite in cadrul fluxului de productie este utilizarea unui manipulator de transport intrucat acesta are capabilitatea de a transporta, manevra si dirija materia prima incalzita in timp scurt si cu precizie ridicata. Achizitia manipulatorului de transport va duce astfel la atingerea obiectivelor proiectului. Avantajele existentei echipamentului manipulator de transport in cadrul fluxului de productie EXTRUGREEN sunt detaliate pe larg in Referatul de Necesitate nr. 2739/09.02.2015 anexat prezentei Notificari. In urma cercetării de piata efectuate de echipa de proiect, s-au primit mai multe oferte de pret pentru Manipulatorul de transport de la diversi furnizori. Aceste oferte sunt centralizate in Nota justificativa privind determinarea valorii estimate actualizate nr. 2740/09.02.2015 iar pretul mediu al unui Manipulator de transport este calculat ca fiind media aritmetica a tuturor ofertelor. Pretul mediu al manipulatorului de transport rezultat este mai mic decat cel estimat in Cererea de Finantare pentru toate echipamentele ale caror functii vor fi preluate de manipulatorul de transport, respectiv este de 90.680,88 lei (valoarea manipulator de transport) fata de 101.277,3 lei (valoarea echipamente inlocuite de manipulatorul de transport si eliminate astfel din tabelul 3.4 din Cererea de finantare).</p>
Notificare 19	2773/17.02.2015	<p>Solicitarea vine ca urmare a faptului ca doamna Stefania-Cornelia Bizgan nu isi mai desfasoara activitatea in cadrul societatii Gnosis Kernel SRL incepand cu 17.02.2015. Dl dr. Ing. Savaniu Ioan-Mihail a facut parte din echipa de proiect de la redactarea Cererii de Finantare, CV-ul dansului fiind anexat Cererii si fiind evaluat in cadrul procesului de evaluare al Cererii de Finantare. Dansul a avut de la inceputul proiectului, functia de Cercetator in echipamente de proces, fiind implicat semnificativ si permanent in toate activitatile proiectului.</p> <p>Firma Gnosis Kernel inlocuieste directorul de proiect cu o persoana avand experienta si expertiza necesara pentru a ocupa aceasta functie.</p>
Notificare 20	Nr. 2826/ 13.03.2015	<p>Solicitarea vine ca urmare a depistării unei erori in redactarea cererii de finantare, mai exact in nominalizarea rezultatului „activității de exploatare a rezultatului prin producerea lui pe scara larga”. Astfel, in urma derulării activității 4.5 firma Gnosis Kernel va produce 100 de bucati de camasi de cilindru, nu 1000. Acest fapt este confirmat si de rezultatul activitatii 4.6 Comercializarea rezultatelor, mai exact incheierea unui contract de furnizare pentru 100 de bucati din acelasi tip de produs ca rezultatul activitatii 4.5. Precizam ca activitatile 4.5 si 4.6 vor fi derulate exclusiv cu fonduri proprii ale beneficiarului (cheltuieli neeligibile).</p>
Notificare 21	Nr. 2827 / 13.03.2015	<p>Solicitarea vine ca urmare a faptului ca doamna Viorica Popa nu va mai fi angrenata in activitățile administrative zilnice ale companiei si nu va mai coordona activitatea societății mai sus numite, ea rămânând asociat unic ce va avea atribuții cf. cap. IV, art. 12, alin. 3 din Actul constitutiv al societății;</p> <p>Dl. Adrian Bizgan a fost numit administrator prin Hotărârea AGA nr. 2765/16.02.2015 si va prelua activitățile administrative de la fostul administrator, având competente nelimitate, cf. Actului Constitutiv. Competenta antreprenoriala si experienta in management de proiect si in administrarea afacerilor a dlui. Adrian Bizgan vor facilita un transfer adecvat si rapid de atribuții la nivelul conducerii societății.</p>
Notificare 22	Nr. 2884 / 31.03.2015	<p>Necesitatea prelungirii duratei de implementare a proiectului vine ca urmare a necesității desfășurării si încheierii tuturor activităților prevăzute in Cererea de finantare. Mai concret, o data cu finalizarea tuturor achizițiilor; de ex:</p> <p>- Cuptor termic cu vatra rotativa, achiziție ce a fost demarata initial in 03.11.2014, adjudecata in 09.12.2014 si anulata in 04.02.2015, intrucat ofertantul castigator nu s-a prezentat la contract; achizitia s-a reluat in 04.02.2015, a fost adjudecata in 20.02.2015, s-a</p>

		<p>semnat contractul de furnizare in 03.03.2015 iar furnitura are ca termen de livrare 11 iunie 2015 si punere in functiune 22 iunie 2015. Daca prima licitatie ar fi fost finalizata prin contract, cuptorul ar fi fost livrat in graficul anuntat prin notificarea 16 si actul aditional nr. 2.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Avand in vedere modificarile tehnice impuse pe fluxul de transport prin Referatul de Necesitate nr. 2739/09.02.2015, modificari ce influenteaza caracteristicile tehnice ale motostivitorului, achizitia Motostivitorului a fost demarata in 03.03.2015, dupa finalizarea caracteristicilor tehnice minim obligatorii in concordanta cu restrictiile din referatul de necesitate mai sus mentionat, a fost adjudecata in 13.03.2015, s-a semnat contractul de furnizare in 25.03.2015, iar furnitura are ca termen de livrare 80 zile de la semnarea contractului 25.03.2015, adica 12.06.2015; echipa trebuie sa desfasoare activitatea 4.4 Activitati de pregatire de fabricatie/ de punere in functiune (asamblare componente celula de fabricatie), activitate ce a fost previzionata in CF a se derula pe parcursul a 3 luni, intre lunile 7 si 9 ale proiectului (tabel 2.6). Activitatea mai sus numita poate incepe doar in momentul in care toate achizițiile de utilaje, instalatii si echipamente au fost efectuate si presupune derularea urmatoarelor subactivitati: - Verificarea gradului de acuratețe al celulei de fabricatie proiectate cu celula de fabricatie asamblata la fata locului; concluzii cu privire la eventualele neconformitati; - Punerea in functiune a tuturor echipamentelor simultan pentru a se putea identifica probleme neprevazute, a se realiza estimari in ceea ce priveste consumurile de energie electrica si gaze naturale; - Actualizarea procedurilor de lucru pentru celula de fabricatie ca un tot unitar; verificarea din punct de vedere al SSM a procedurilor de lucru elaborate; - Testarea timpului efectiv necesar pentru diferite etape din fluxul de productie si pentru diferite tipuri de semifabricate/repere in vederea inceperii producerii in serie a acestora; - Verificarea respectarii normelor ISCIR; supravegherea activitatilor si asigurarea ca paralelizarea acestora nu produce potentiale riscuri de SSM; - Instruirea personalului ce opereaza celula de fabricatie cu instructiuni specifice de securitate si sanatate in munca specifice echipamentelor utilizate.
--	--	---

Modificări previzionate

--

7.7. Vă rugăm să precizați stadiul la care se află achizițiile publice conform calendarului stabilit în cererea de finanțare:

Nr. crt.	Obiectul contractului/ Acordului-cadru pentru realizarea proiectului	Valoarea estimată (Lei)	Procedura de achiziție publică aplicată	Data estimată pentru începerea procedurii	Data estimată pentru finalizarea procedurii	Stadiul aplicării procedurii de achiziție publică
F. Cheltuieli pentru introducerea în producție a rezultatelor cercetării – 17. Cheltuieli pentru achiziția de utilaje, instalații și echipamente strict necesare pentru introducerea rezultatelor cercetării în ciclul productiv						
Compartiment cuptoare termice						
1	Cuptor termic cu vatra rotativa (1 buc)	Estimat: 710.000 F avans 50%:	Achizitie prin procedura simplificat	1	16	Finalizat prin contract nr. 2812/03.03

		189444 lei + 45466,56 lei + TVA	a			.2015 cu SC CALORIS GROUP SA, CIU: RO136575 69, F avans 50% nr.153454 din 06.03.2015
2	Camera de racire (1 buc)	Estimat: 100.000		1	16	neinceputa
3	Transportor cu role (5 buc)*	Estimate: 8.500		1	16	Finalizata
4	Container de atelier fix 1000 litri (1 buc)	Estimat: 5100 Facturat : 3.183 lei +763,92 lei TVA	Achizitie directa	1	16	Finalizat prin contract nr. 2179 /03.07.201 4 cu SC Metatools SRL, CUI 11013871 , FF 230 din 16.07.2014
5	Sistem de comutare cu role (1 buc)*	8.000	Cu respectarea	1	16	neinceputa
6	Macara pivotanta dotata cu electropalan de 2 tone (1 buc) *	61.000	legislatiei in vigoare	1	16	-
7	Set accesorii (clesti manevra, chingi, cabluri, etc) (1 set)	Estimat: 7000 Facturat : Chingi (gase):213, 1 lei +51,14, Cabluri : 409,6 lei + 98,3 lei TVA	Achizitie directa	1	16	Chingi gase: Finalizat cu FF 0033407/1 9.06.2014 – Proflex SRL Cabluri Finalizat cu FF 40654/24.0 6.2014 – El-Car
8	PSI (4 buc stingatoare incendiu, 4 buc. Hidrant) (1 set)	5.000	Cu respectarea legislatiei in vigoare	1	16	neinceputa
Depozit materie prima						
9	Set rafturi metalice industriale (1 set)	Estimat: 20.000 Facturat : 45.870 lei +11008,8 lei TVA	Achizitie directa	1	16	Finalizata cu FF 25/28.07.2 014 – MB Telecom SRL
10	Motostivutor Q utila 6 – 8 t (1 buc)	Estimat: 180.000, contractat: 142.600 lei + TVA	Achizitie directa	1	16	Achizitie demarata, s-a semnat ctr. nr. 2853/ 25.03.2015 cu SC

						Vectra Exim SRL
11	Set Accesorii: chingi, cleste, carlig de ridicare,etc) (1 set)	Estimat: 3.500 lei Facturat : Chingi : 236,54 lei +56,77 lei TVA ; Cleste : 40 lei +9,6 Lei TVA ; Carlig de ridicare : 282,01 lei +67,68 lei TVA	Achizitie directa	1	16	Chingi circulara 6t 4m = Finalizat cu FF 033827/10. 07.2017 cu Proflex SRL; Cleste : - finalizat Ctr. 2182/03.07 .2014 cu SC Metatools SRL, CUI 11013871, FF217/ 08.07.2014 ; Carlig de ridicare : Finalizat cu FF 40654/24.0 6.2014 – El-Car SRL
Depozit produse finite						
12	Set Rafturi metalice industriale (2 seturi)	Estimat: 14.000 lei Facturat : 6.798,25 lei +1.631,58 lei TVA	Achizitie directa	1	16	Finalizat cu FF 135/21.07. 2014 lei si FF 136/21.07. 2014 cu Meta Sisteme de rafturi SRL
Depozit Deseuri						
13	Set Rafturi metalice industriale (1 set)	Estimat: 7.000 lei Facturat : 13.596,5 lei +3263,16 lei TVA	Achizitie directa	1	16	Finalizat cu FF 135/21.07. 2014 lei si FF 136/21.07. 2014 cu Meta Sisteme de rafturi SRL
Compartiment ambalare produse						
14	Set utilaje diverse de dulgherie (2 masini de gaurit si insurubat cu acumulator link, 1 fierastrau de masa, 1 masina de batut cuie) (1 set)	Estimat: 9.500 lei Facturat : 5.918,5 lei +1420,44 lei TVA	Achizitie directa	1	16	Finalizat cu FF 221/09.07. 2014 lei si cu Metatools SRL si Contract nr. 2180

						din 03.07.2014
15	Masa de ambalat (1 buc)	Estimat: 2.000 lei Facturat : 5060 lei +1214 lei TVA		1	16	Finalizat cu FF 24/23.07.2 014 lei cu MB Telecom SRL
16	Set Accesorii (1 Dispozitiv de ambalat cu banda, Diverse unelte de mana: 2 ciocane, 2 clesti, 1 fierastrau de mana, etc) (1 set)	Estimat: 1.200 lei Facturat : <u>Dispozitiv de ambalat</u> : 880 lei +211,2 lei TVA ; Ciocane, 2 clesti fierastrua de mana = 220 lei +52,8 lei TVA		1	16	<u>Dispozitiv de ambalat:</u> Finalizat cu FF 242/30.07. 2014 lei cu Metatools SRL; FF 217 / 08.07.2014 lei cu Metatools Si Ctr. 2182/03.07 .2014
Compartiment debitare materie prima						
17	Utilaj de debitare cu banda continua cu doua coloane si accesorii (1 buc)	Estimat: 88.000 lei Facturat : 13.415 euro (aproximat iv 59.026 lei)		1	16	Finalizata integral prin contractul nr. 2219/ 14.07.2014 si PVR 2325 / 26.08.2014
18	Set Accesorii (1 dulap de scule, 1 set chingi) (1 set)	Estimat: 3.100 lei Facturat : <u>Dulap scule</u> : 2801,06 lei +672,25 lei TVA, Set <u>Chingi 6t6 m</u> : 650,16 lei+ 156,04 lei TVA	Achizitie directa	1	16	Finalizata – FF 420062905 /31.07.201 4 cu Toya Romania SA; <u>Chingi gase:</u> Finalizat cu FF 0033407/1 9.06.2014 – Proflex SRL
Compartiment extruziune						
19	Cadru instalatie extruziune (1 buc)	Estimat: 500.000 lei Facturat : 647.500 lei + 155.400	Achizitie derulata prin procedura cf. ord. 1050/2012	3	6	Finalizat s- a semnat contractul de furnizare nr. 1707/ 31.10.2013

		lei TVA				cu CEROB SRL, CF RO 370500; FF 6738.1/20.12.2013
20	Sistem hidraulic (centrala cu elemente de executie hidraulice) (1 buc)	Estimat: 360.000 lei Facturat : 486.800 lei + 116.832 lei TVA				FF 6738.2/20.12.2013
21	Linie centrala ghidare si perforare (1 buc)	Estimat: 150.000 lei Facturat : 214.250 lei + 51.444 lei TVA				FF 6838.3/20.12.2013
22	Utilaj de debitare cu banda continua cu doua coloane si accesorii (1 buc)	Estimat: 88.000 lei Facturat: 13.415 euro (aproximativ 59.026 lei)	Achizitie directa			Finalizata integral prin contractul nr. 2219/14.07.2014. si PVR 2324/26.08.2014
23	Transportoare cu role (4 buc)*	Estimat: 6.700 lei	Cu respectarea legislatiei in vigoare			S-a achizitionat manipulato rul de transport in locul transportor ului cu role.
24	Container de atelier fix 1000 litri (1 buc)	Estimat: 5.100 lei Facturat : 3.183 lei +763,92 lei TVA	Achizitie directa			Finalizat prin contract nr. 2179 /03.07.2014 cu SC Metatools SRL, CUI 11013871 , FF 230 din 16.07.2014
25	Set rafturi metalice depozit SDV (cu lungimea de 2.7 m cu adancimea de 1.1 m) (1 set)	Estimat: 7.000 lei Facturat : 13.596,5 lei +3263,16 lei TVA	Achizitie directa			Finalizat cu FF 135/21.07.2014 lei si FF 136/21.07.2014 cu Meta Sisteme de rafturi SRL
26	Macara pivotanta dotata cu electropalan de 2 tone (1 buc)	61.000	Cu respectarea legislatiei in vigoare			Demarata, s-a semnat contractul nr. 678_528/02.04.2015 cu GD

						Masini de Ridicat SRL
27	Set Accesorii (1 set chingi cu lungime de 2m, 2 seturi de 2 bucati din lant cu grosimea de 8 mm si prevazute cu carlige avand lungimea de 2 m)	<p>Estimat: 2.500 lei</p> <p><u>Facturat:</u> Chingi : 79,9 lei +19,18 lei TVA,</p> <p>Lanturi : 1070 lei + 256,80 lei TVA</p> <p>Carlig : 282,01 lei +67,68 lei TVA</p>	Achizitie directa	1	6	<p><u>Chingi</u> <u>circulara</u> <u>3t2m:</u> Finalizata cu FF 033827/10.07.2014 cu Proflex SRL;</p> <p><u>Lanturi +</u> <u>Carlig:</u> Finalizat cu FF 40654/24.06.2014 cu El-Car SRL;</p>
Compartiment pregatire extruziune						
29	Instalatie de destunderizare mecanica (1 buc)	67.000	Cu respectarea legislatiei in vigoare	1	6	inceputa
30	Transportoare cu role (3 buc)*	5.000		1	6	finalizata
31	Camera de asteptare izolata termic (1 buc)*	10.000		1	6	Neinceputa
32	Set Accesorii (Clesti de forja - in regie proprie) (1 set)*	1.200		1	6	Neinceputa
Compartiment prelucrari mecanice						
33	Masina de frezat universala cu CNC (1 buc)	<p>Estimat: 280.000</p> <p>Facturat: 110.523 euro, respectiv 489.119,54 lei</p>	Cu respectarea legislatiei in vigoare	1	6	Achizitie demarata, s-a semnat ctr.2477 /21.10.2014 cu KNUTH Werseugm aschinen GmbH; Furniztura este in proces de punere in functiune
34	Strung universal (1 buc)	<p>Estimat: 70.000 lei</p> <p>Facturat: 27.217 euro, respectiv 120.448,83 lei</p>		1	6	Achizitie finalizata, s-a semnat ctr. nr. 2475/ 21.10.2014 cu KNUTH Werseugm aschinen GmbH;
35	Masina universala de rectificat cilindric interior si exterior (1 buc)	<p>Estimat: 130.000</p> <p>Facturat: 27.500 euro,</p>		1	6	Finalizata integral prin ctr. 2219/14.07.2014 cu KNUTH

		respectiv 121.068,75 lei				Werseugm aschinen GmbH; si PVR 2326/ 26.08.2014	
36	Strung cu CNC (1 buc)	Estimat: 350.000 lei Facturat: 84.024 euro, respectiv 120.448,73 lei			1	6	Achizite finalizata, s-a semnat ctr. nr. 2476 / 21.10.2014 cu KNUTH Werseugm aschinen GmbH
37	Masina verticala de gaurit (1 buc)	Estimat: 16.000 lei Facturat: 3.732 euro, respectiv 16.430,25 lei			1	6	Finalizata integral prin ctr. 2219/14.07 .2014 cu KNUTH Werseugm aschinen GmbH; si PVR 2322 si 2323 / 26.08.2014
38	Polizor dublu cu picior (1 buc)	Estimat: 3.500 Facturat: 700 euro, respectiv 3081,75 Lei			1	6	
39	Container de atelier fix 1000 litri (1 buc)	Facturat : 3.183 lei +763,92 lei TVA	Achizitie directa		1	16	Finalizat prin contract nr. 2179 /03.07.201 4 cu SC Metatools SRL, CUI 11013871 , FF 230 din 16.07.2014
40	Transportoare cu role (7 buc)*	12.000			1	6	S-a achizitionat manipulato rul de transport in locul transportor ului cu role.
41	Masa de asteptare (4 buc)	Estimat: 3.000 lei Facturat 8840 lei + 2121,6 lei TVA	Achizitie directa		1	6	Finalizat cu FF 26/ 29.07.2014 cu MB Telecom SRL
42	Set echipamente pentru verificare	Estimat:	Cu		1	6	S-au

	si control final (1 rugozimetru, 1 durimetru, 1 subler, 1 micrometru) (1 set)	40.000 Facturat: 11.270,72 lei + TVA	respectarea legislatiei in vigoare			achizitionat 1 durometru (FF0008/27 .03.2015) si 1 rugozimetr u (FF0291 / 30.03.2015)
Compartiment pregatire materie prima						
43	Presa hidraulica (1 buc)	Estimat: 135.000 lei Facturat: 35.000 euro, respectiv 154.893 lei	Cu respectarea legislatiei in vigoare	1	6	Finalizata FF nr.4013398 8/10.12.20 14 cu KNUTH Werseugm aschinen GmbH
44	Set Accesorii (Cleste de forja – regie proprie, Cabluri - doua seturi de 2 lanturi cu lungime de 2 m, 1 statie de compresoare de aer) (1 set)	5.700		1	6	Neinceputa
A. Cheltuieli pentru activitățile de dezvoltare experimentală - 8. Cheltuieli pentru achiziția de materiale, consumabile și alte produse similare necesare desfășurării activităților de cercetare industrială/dezvoltare experimentală						
1	8 tone - Otel E355; St 52; EN 10025-2:2004 2 tone – Otel C 45 E; OLC45; EN10083/2 – 2006 1 tona – Otel AISI 316 L;	Estimat: 50.000 lei Facturat pana la acest moment: 22.054,29 lei + TVA	Achizitie directa	6	8	Finalizata, cf FF A14000161 8/05.03.20 14, FF 2012330/ 26.02.2014, FF 348/ 27.02.2014, FF 577/ 27.02.2014, FF 3071271/ 12.02.2014 ; FF 1401043/ 11.07.2014 FF nr. NIL 15/0597 / 18.03.2015 FF nr.1048252 /16.03.201 5 FF nr. MIBUC 110378/30. 03.2015 FF nr.7258744 /30.03.201 5
A. Cheltuieli pentru activitățile de cercetare industrială – 2. Cheltuieli cu echipamente și instrumente						

(active corporale și obiecte de inventar) – 2.1 Echipamente IT și pentru comunicații						
1	Server Domeniu (1 buc)	26.000	Achizitie directa	1	3	Neinceputa
2	Server Aplicatii (1 buc)	27.000		1	3	Neinceputa
3	Rack Suport Servere (1 buc)	15.000		1	3	Neinceputa
4	Tablete grafice (3 buc)	Estimat: 10.000 lei Facturat : tableta grafica 1 buc = 2177,42 lei + 522,58 lei TVA (celelalte 2 buc se vor achizitiona ulterior)		1	3	Inceputa 1 buc- FF 563495/30.07.2014 cu Corsar online SRL
5	Statii de lucru (3 buc)	Estimat: 7.000 Facturat la 31.10.2014 : 12.417,20 lei +TVA		1	3	Inceputa, s-au achizitionat 2 buc. prin FF 25493/30.10.2014 si PVR 2512 / 30.10.2014 PVR 2514 / 30.10.2014
F. Cheltuieli pentru introducerea în producție a rezultatelor cercetării – 16. Cheltuieli pentru achiziția de active necorporale necesare pentru introducerea rezultatelor cercetării în ciclul productiv – 16.3 Drepturi de utilizare						
1	Proiect tehnic pentru celula de fabricatie (drepturi de utilizare – desene tehnice)	Estimat: 280.000 lei Facturat : 280.000 lei + 67.200 lei TVA	Achizitie derulata prin procedura cf. ord. 1050/2012	1	3	Finalizat, s-a semnat ctr. nr. 1556/16.09 .2013 cu DBV Research SRL, CF 4900153, FF DBV/11 din 11.10.2013
D. Cheltuieli pentru servicii de consultanță în domeniul inovării și pentru serviciile de sprijinire a inovării – 14. Cheltuieli pentru servicii de sprijinire a inovării						
1	Studiu de piata	25.000	Cu respectarea legislatiei in vigoare	1	3	Demarata
2	Servicii de incercari si testari in laborator	50.000		11	12	Neinceputa
D. Cheltuieli pentru servicii de consultanță în domeniul inovării și pentru serviciile de sprijinire a inovării – 14. Cheltuieli pentru servicii de sprijinire a inovării						
1	Servicii de asistenta tehnologica	305.000	Cu respectarea legislatiei in vigoare	9	12	Finalizata, in regie proprie
2	Servicii de consiliere referitoare la utilizarea standardelor	5.000		12	15	Demarata, s-a semnat contractul nr, 510/16.03.2015 cu

						Wizcert SRL
Cheltuieli de informare si publicitate (cu privire la proiect)						
1	Cheltuieli pentru informare si publicitate (cu privire la proiect)	Estimat in CF : 27.700 Facturat p ana la acest moment: 212.90 lei + 51.10 lei TVA	Cu respectarea legislatiei in vigoare	9	12	In derulare, Anunt inceput proiect, FF 23438/27.0 8.2013 de la Anuntul de la A la Z
Cheltuieli pentru achizitia de audit extern						
1	Audit extern	30.000	Cu respectarea legislatiei in vigoare	15	15	Neinceputa

* Notă: Se va completa o declarație pe propria răspundere (semnată de reprezentantul legal al Beneficiarului) prin care se va atesta că respectiva achiziție publică s-a realizat în condițiile respectării legislației în vigoare.

8. Indicatori:

Indicator	Valoarea stabilită în contract		Valoarea obținută în perioada de raportare		Valoarea obținută până în acest moment	
	UM	Cantitate	UM	Cantitate	UM	Cantitate
1	2	3	4	5	6	7
INDICATORI DE REALIZARE						
Cheltuieli eligibile efectuate din fonduri nerambursabile pentru proiect (lei)	lei	4.497.700	lei	358.791,21	lei	3.838.879,12
Cheltuieli anuale pentru CD (lei)	lei	410.700	lei	Nota – se va raporta la finalizarea a unui an fiscal	lei	Nota – se va raporta la finalizarea unui an fiscal
Cifra de afaceri (lei)	lei	1.664.100	lei	Nota – se va raporta la finalizarea a unui an fiscal	lei	Nota – se va raporta la finalizarea unui an fiscal
INDICATORI DE REZULTAT						
Locuri de muncă nou create în întreprindere datorită proiectului (număr)	Nr. locuri de munca	10	Nr. locuri de munca	7	Nr. locuri de munca	7
Locuri de muncă nou create în activitatea CD datorită proiectului (număr)	Nr. locuri de munca	1	Nr. locuri de munca	1	Nr. locuri de munca	1
Locuri de muncă menținute în întreprindere datorită proiectului (număr)	Nr. locuri de munca	3	Nr. locuri de munca	3	Nr. locuri de munca	3

Număr cereri de brevete rezultate din proiect	Nr. cereri brevet	0	Nr. cereri brevet	0	Nr. cereri brevet	0
Contribuția financiară privată totală (cheltuieli eligibile și neeligibile, fără TVA) a solicitantului la proiect (lei)	Lei	197.200	Lei	24.725,04	Lei	191.148,86
Cheltuielile eligibile efectuate de către întreprindere pentru proiect (lei)	Lei	0	Lei	0 Cheltuiiala eligibila este 100% nerambursabila	Lei	0 Cheltuiiala eligibila este 100% nerambursabila
Rata rentabilității comerciale a întreprinderii $R_{RC} = \text{profit brut din operare} \times 100 / \text{venituri din vânzări}$	%	29%	%	Nota – se va raporta la finalizare a unui an fiscal	%	Nota – se va raporta la finalizarea unui an fiscal

9. Părți fizice distincte:

Partea fizică distinctă	Valoarea părții fizice distincte stabilită în contract		Valoarea părții fizice distincte obținută în perioada de raportare		Valoarea părții fizice distincte obținută până în acest moment		Procent realizat %
	UM	Cantitate	UM	Cantitate	UM	Cantitate	
1	2	3	4	5	6	7	8=7/5x100
Parte fizică 1							

10. În perioada de raportare proiectul intră sub incidența ajutorului de stat „de minimis”? Da Nu

11. În această perioadă de raportare proiectul a generat venit? Da Nu

Total venituri obținute anterior	Total venituri obținute pentru perioada de raportare	Total venituri obținute până la momentul elaborării cererii de rambursare

Reprezentant legal al Beneficiarului,
Adrian Bizgan

Director de proiect,
dr. Ing. Mihail Savaniu

Data: 30.04.2015